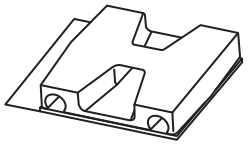
2-Way Mounting Base
Socle de fixation à 2 voies
Base de montaje de 2 vías



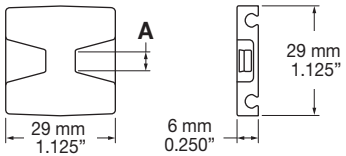



**Figure 3**
**Figura 3**

| Cat. No. Cat. N° | Material Matériau Material | Maximum * Mech. Strength Résistance mécanique maximale * Máxima * resistencia mecánica | A |
|---|---|---|---|
| TC5342A-NDT | Nylon | 133 N / 30 lbs * | 4.8 mm 0.190” |
| TC3421-NDT | | | |
| TC5342A-PDT | Polypropylene Polypropylène Polipropileno | | |
| TC342A-PDT | | | |

4-Way Mounting Base
Socle de fixation à 4 voies
Base de montaje de 4 vías

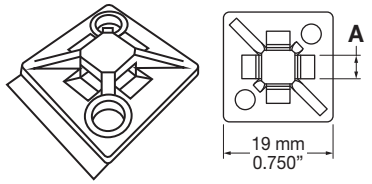



**Figure 4**
**Figura 4**

| Cat. No. Cat. N° | Material Matériau Material | Optional Mounting Screw Vis de fixation en option Tornillo de montaje opcional | Maximum * Mech. Strength Résistance mécanique maximale * Máxima * resistencia mecánica | A |
|---|---|---|---|---|
| TC5344A-NDT | Nylon | M3/#5 Pan Head Screw Vis à tête tronconique M3/N° 5 M3/#5 Tornillo de cabeza plana | 44 N / 10 lbs * | 3.5 mm 0.140” |
| TC344A-NDT | | | | |
| TC5344A-PDT | Polypropylene Polypropylène Polipropileno | | | |
| TC344A-PDT | | | | |

4-Way Mounting Base
Base de fixation à 4 voies
Base de montaje de 4 vías

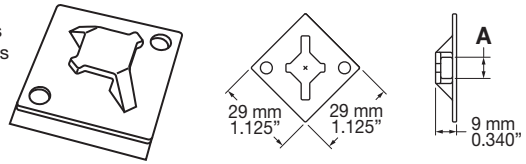



**Figure 5**
**Figura 5**

| Cat. No. Cat. N° | Material Matériau Material | Optional Mounting Screw Vis de fixation en option Tornillo de montaje opcional | Maximum * Mech. Strength Résistance mécanique maximale * Máxima * resistencia mecánica | A |
|---|---|---|---|---|
| TC5347A-NDT | Nylon | M4/#8 Pan Head Screw Vis à tête tronconique M4/N° 8 M4/#8 Tornillo de cabeza plana | 133 N / 30 lbs * | 7.6 mm 0.300” |
| TC347A-NDT | | | | |
| TC5347A-PDT | Polypropylene Polypropylène Polipropileno | | | |
| TC347A-PDT | | | | |

* Maximum Mechanical strength is equivalent to the adhesive bonding strength.
* La résistance mécanique maximale est équivalente à la résistance de fixation par collage.
* La máxima resistencia mecánica es equivalente a la resistencia de la unión adhesiva.

**WARRANTY / GARANTIE / GARANTÍA**

- Limited Warranty Applies. Refer to: www.tnb.com/ecpwarranty for full warranty terms.
- Une garantie limitée s'applique. Consultez la page: www.tnb.com/ecpwarranty pour les conditions complètes de la garantie.
- Se aplica una garantía limitada. Consulte todos los términos de la garantía en www.tnb.com/ecpwarranty.



Thomas & Betts Corporation
Memphis, Tennessee
www.tnb.com

© 2014 Thomas & Betts.
All Rights Reserved.
Tous droits réservés.
Todos los derechos reservados.

English

# Ty-Rap®

FDA COMPLIANT MATERIAL

## INSTALLATION INSTRUCTIONS

for Detectable Cable Tie Adhesive Backed Mounting Bases

**⚠ WARNING ⚠**

**IF USING AROUND ELECTRICAL EQUIPMENT DISCONNECT POWER BEFORE INSTALLING.**

**⚠ CAUTION ⚠**

**DUE TO VARIATIONS IN DETECTION EQUIPMENT AND DIFFERENT DENSITY LEVELS OF PROCESSED PRODUCT, VERIFY DETECTIBILITY BEFORE USING THIS PRODUCT.**

**NOTE:** THIS PRODUCT IS TO BE INSTALLED BY A QUALIFIED ELECTRICIAN.

**COMPLIES WITH:**

- FDA Applicable Provisions of Regulation 21CFR
- EN 62275, IEC 62275 AND NMX-J-623-ANCE TYPE 2

**SHELF LIFE AND STORAGE:**

- Adhesive base should be attached to a surface within one year of manufacture, see expiration date on package. Store in a cool dry location below 24°C/76°F.

**INSTRUCTIONS:**

1. Apply to mounting surface at 18°C/65°F or above.
2. Clean and dry surface before applying. Be sure surface is free from oil, powder, dust or release agents.
   **NOTE:** This product is approved for mounting to the following surfaces: Stainless Steel, ABS, Nylon, PVC, Polypropylene, Aluminum, Enameled Painted Steel, and Galvanized Steel.
3. Remove release liner from adhesive pad.
4. Position into desired location and apply firm pressure for 30 seconds.
5. To bundle wires, place appropriate size cable tie length half way through the slot of the mounting base (Figure 1). Reference maximum cable tie width (Dimension A) shown in the figures 3, 4 and 5.
6. Bundle wires uniformly and center over the mounting base (Figure 2).
7. Wrap cable tie around wire bundle and insert tail into tie head.
8. Cinch up cable tie around wire bundle and cut off excess tail.

Thomas&Betts
A Member of the ABB Group

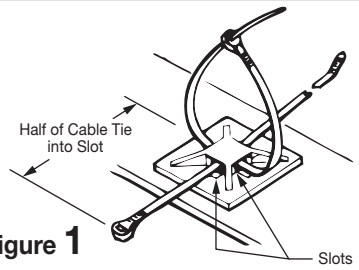



**Figure 1**

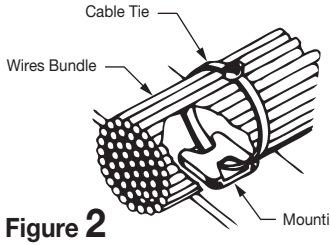



**Figure 2**

Français (Canada)

Ty-Rap®

FDA
MATÉRIAU CONFORME

# INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

pour les socles de fixation adhésifs d'attaches de câble apparent

## ⚠ AVERTISSEMENT ⚠

**EN CAS D'UTILISATION PRÈS D'UN ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE, COUPER LE COURANT AVANT LA POSE.**

## ⚠ MISE EN GARDE ⚠

**ÉTANT DONNÉ LES VARIATIONS DE L'ÉQUIPEMENT DE DÉTECTION ET LES DIFFÉRENTS NIVEAUX DE DENSITÉ DU PRODUIT TRANSFORMÉ, VÉRIFIER LA DÉTECTABILITÉ AVANT D'UTILISER CE PRODUIT**

**REMARQUE :** UN ÉLECTRICIEN QUALIFIÉ DOIT INSTALLER CE PRODUIT.

**CONFORME AUX :**

- Dispositions applicables du règlement 21CFR de la FDA
- EN 62275, IEC 62275 et NMX-J-623-ANCE TYPE 2

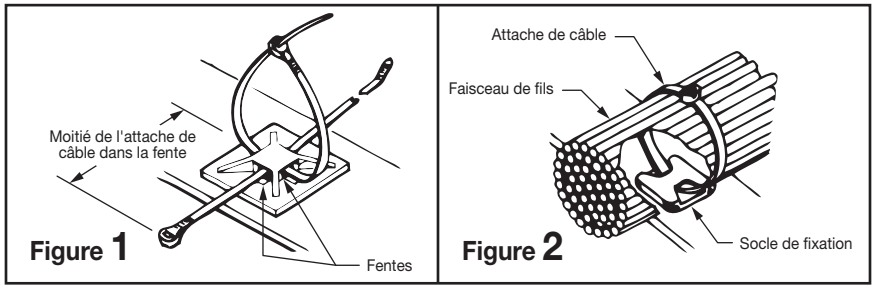
**DURÉE UTILE ET ENTREPOSAGE :**

- Le socle adhésif doit être collé à une surface dans l'année suivant sa fabrication, voir la date d'expiration sur l'emballage. Entreposer dans un endroit sec et frais à une température inférieure à 24 °C/76 °F.

**INSTRUCTIONS :**

1. Poser sur la surface de montage à une température de 18 °C/65 °F ou supérieure.
2. Nettoyer et assécher la surface avant la pose. La surface doit être exempte d'huile, de poudre, de poussières ou d'antiadhésifs. **REMARQUE :** Ce produit est approuvé pour la pose sur les surfaces suivantes : Acier inox, ABS, nylon, PVC, polypropylène, aluminium, acier émaillé et acier galvanisé.
3. Retirer la bande antiadhésive de la pastille adhésive.
4. Placer à l'endroit désiré et appliquer une pression ferme durant 30 secondes.
5. Pour rassembler les fils en faisceau, passer une demi-longueur de l'attache de câble par la fente du socle. (Figure 1). Se reporter à la largeur maximale de l'attache de câble (Dimension A) illustrée dans les figures 3,4 et 5.
6. Rassembler les fils uniformément et centrer le faisceau sur le socle (Figure 2).
7. Enrouler l'attache autour du faisceau de fils et insérer l'extrémité dans la tête de l'attache.
8. Sangler l'attache autour du faisceau et couper l'extrémité en trop.

Thomas&Betts
A Member of the ABB Group






Español

Ty-Rap®

FDA
MATERIAL CONFORME

# INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

para bases de montaje con respaldo adhesivo de detección de sujetador de cable

## ⚠ ADVERTENCIA ⚠

**SI SE USA ALREDEDOR DE UN EQUIPO ELÉCTRICO DESCONECTE LA ALIMENTACIÓN ANTES DE INSTALAR.**

## ⚠ PRECAUCIÓN ⚠

**DEBIDO A LAS VARIACIONES EN EL EQUIPO DE DETECCIÓN Y LOS DIFERENTES NIVELES DE DENSIDAD DEL PRODUCTO PROCESADO, VERIFIQUE LA DETECCIÓN ANTES DE USAR ESTE PRODUCTO.**

**NOTA:** ESTE PRODUCTO DEBE SER INSTALADO POR UN ELECTRICISTA CALIFICADO.

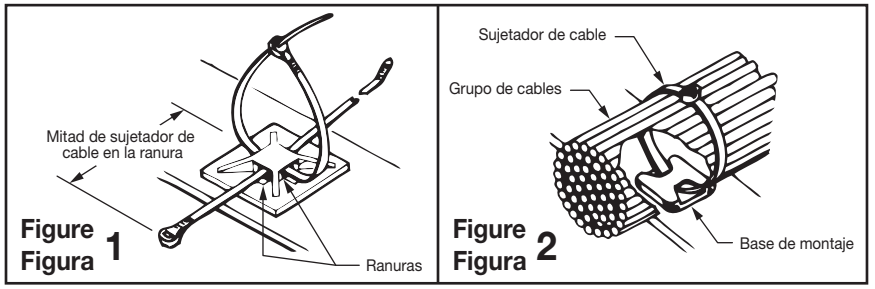
**CUMPLE CON:**

- Disposiciones aplicables de la FDA del reglamento 21CFR
- EN 62275, IEC 62275 Y NMX-J-623-ANCE TIPO 2

**VIDA ÚTIL Y ALMACENAMIENTO:**

- La base de adhesivo debe ser fijada a una superficie dentro de un año de fabricación, vea la fecha de expiración en el paquete. Almacene en un lugar fresco y seco por debajo de 24°C/76°F.

**INSTRUCCIONES:**

1. Aplique a la superficie de montaje a 18°C/65°F o más.
2. Limpie y seque la superficie antes de aplicar. Asegúrese de que la superficie esté libre de aceite, polvo, polvareda o agentes desmoldantes. **NOTA:** Este producto está aprobado para el montaje en las siguientes superficies: Acero inoxidable, ABS, nylon, PVC, Polipropileno, aluminio, acero esmaltado y acero galvanizado.
3. Retire el protector antiadherente de la almohadilla adhesiva.
4. Coloque en la posición deseada y aplique una presión firme durante 30 segundos.
5. Para agrupar los cables, coloque el tamaño adecuado de la mitad del sujetador de cable a través de la ranura de la base de montaje (Figura 1). Ancho de referencia máxima de sujetador de cable (Dimensión A) se muestra en las figuras 3, 4 y 5.
6. Agrupe los cables uniformemente y céntrelos sobre la base de montaje (Figura 2).
7. Envuelva el cable sujetador alrededor del grupo de cables e inserte la cola a la cabeza del sujetador.
8. Apriete el sujetador de cable alrededor del grupo de cables y corte la cola sobrante.

Thomas&Betts
A Member of the ABB Group